

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																																																																																																																																																																																															
その他の取扱基準等	21	様式-3 骨材試験成績表 平成年月日 <table><tr><th rowspan="2">項目</th><th rowspan="2">種類</th><th rowspan="2">細骨材</th><th rowspan="2">粗骨材</th><th rowspan="2">粗骨材</th><th colspan="3">ふるい分試験(通過率%)</th></tr><tr><th>品種 ふるい(mm)</th><th>細骨材</th><th>粗骨材 (25)</th><th>粗骨材 (40)</th></tr><tr><td>品種産地</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>最大寸法 (mm)</td><td></td><td>5</td><td>25</td><td>40</td><td>50</td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">比重</td><td>飽和</td><td></td><td></td><td></td><td>40</td><td></td><td></td></tr><tr><td>表乾</td><td></td><td></td><td></td><td>30</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吸水率 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>25</td><td></td><td></td></tr><tr><td>単位容積質量 (kg/l)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td></tr><tr><td>実積率 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td></td></tr><tr><td>赤い試験で失われる量 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>有機不純物</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>粘土塊 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>塩分含有量 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.2</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>安定性 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.15</td><td></td><td></td></tr><tr><td>すりへり (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>粗粒率 (F・M)</td><td></td><td></td></tr></table> 粒度曲線 ふるい目の寸法 (mm) 注ふるいの呼び寸法は、それぞれJISZ8801に規定する網ふるい53mm、37.5mm、31.5mm、26.5mm、19mm、16mm、9.5mm、4.75mm、2.36mm、1.18mm、600μm、300μm、及び150μmである。 試験担当者 氏名印	項目	種類	細骨材	粗骨材	粗骨材	ふるい分試験(通過率%)			品種 ふるい(mm)	細骨材	粗骨材 (25)	粗骨材 (40)	品種産地								最大寸法 (mm)		5	25	40	50			比重	飽和				40			表乾				30			吸水率 (%)					25			単位容積質量 (kg/l)					20			実積率 (%)					15			赤い試験で失われる量 (%)					10			有機不純物					5			粘土塊 (%)					2.5			塩分含有量 (%)					1.2											安定性 (%)					0.15			すりへり (%)					粗粒率 (F・M)			その他の取扱基準等	21	様式-3 骨材試験成績表 年 月 日 <table><tr><th rowspan="2">項目</th><th rowspan="2">種類</th><th rowspan="2">細骨材</th><th rowspan="2">粗骨材</th><th rowspan="2">粗骨材</th><th colspan="3">ふるい分試験(通過率%)</th></tr><tr><th>品種 ふるい(mm)</th><th>細骨材</th><th>粗骨材 (25)</th><th>粗骨材 (40)</th></tr><tr><td>品種産地</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>最大寸法 (mm)</td><td></td><td>5</td><td>25</td><td>40</td><td>50</td><td></td><td></td></tr><tr><td>絶乾密度 (g/cm³)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>40</td><td></td><td></td></tr><tr><td>表乾密度 (g/cm³)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>30</td><td></td><td></td></tr><tr><td>吸水率 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>25</td><td></td><td></td></tr><tr><td>単位容積質量 (kg/l)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td></tr><tr><td>実積率 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td></td></tr><tr><td>濃粒分量 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td></tr><tr><td>有機不純物</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>粘土塊量 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2.5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>塩化物量 (NaCl) (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.2</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.6</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>安定性 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.15</td><td></td><td></td></tr><tr><td>すりへり減量 (%)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>粗粒率 (F・M)</td><td></td><td></td></tr></table> 粒度曲線 ふるいの呼び寸法 (mm) 注ふるいの呼び寸法は、それぞれJISZ8801に規定する網ふるい53mm、37.5mm、31.5mm、26.5mm、19mm、16mm、9.5mm、4.75mm、2.36mm、1.18mm、600μm、300μm、及び150μmである。 試験担当者氏名	項目	種類	細骨材	粗骨材	粗骨材	ふるい分試験(通過率%)			品種 ふるい(mm)	細骨材	粗骨材 (25)	粗骨材 (40)	品種産地								最大寸法 (mm)		5	25	40	50			絶乾密度 (g/cm ³)					40			表乾密度 (g/cm ³)					30			吸水率 (%)					25			単位容積質量 (kg/l)					20			実積率 (%)					15			濃粒分量 (%)					10			有機不純物					5			粘土塊量 (%)					2.5			塩化物量 (NaCl) (%)					1.2								0.6								0.3			安定性 (%)					0.15			すりへり減量 (%)					粗粒率 (F・M)		
項目	種類	細骨材						粗骨材	粗骨材	ふるい分試験(通過率%)																																																																																																																																																																																																																																																										
			品種 ふるい(mm)	細骨材	粗骨材 (25)	粗骨材 (40)																																																																																																																																																																																																																																																														
品種産地																																																																																																																																																																																																																																																																				
最大寸法 (mm)		5	25	40	50																																																																																																																																																																																																																																																															
比重	飽和				40																																																																																																																																																																																																																																																															
	表乾				30																																																																																																																																																																																																																																																															
吸水率 (%)					25																																																																																																																																																																																																																																																															
単位容積質量 (kg/l)					20																																																																																																																																																																																																																																																															
実積率 (%)					15																																																																																																																																																																																																																																																															
赤い試験で失われる量 (%)					10																																																																																																																																																																																																																																																															
有機不純物					5																																																																																																																																																																																																																																																															
粘土塊 (%)					2.5																																																																																																																																																																																																																																																															
塩分含有量 (%)					1.2																																																																																																																																																																																																																																																															
安定性 (%)					0.15																																																																																																																																																																																																																																																															
すりへり (%)					粗粒率 (F・M)																																																																																																																																																																																																																																																															
項目	種類	細骨材	粗骨材	粗骨材	ふるい分試験(通過率%)																																																																																																																																																																																																																																																															
					品種 ふるい(mm)	細骨材	粗骨材 (25)	粗骨材 (40)																																																																																																																																																																																																																																																												
品種産地																																																																																																																																																																																																																																																																				
最大寸法 (mm)		5	25	40	50																																																																																																																																																																																																																																																															
絶乾密度 (g/cm ³)					40																																																																																																																																																																																																																																																															
表乾密度 (g/cm ³)					30																																																																																																																																																																																																																																																															
吸水率 (%)					25																																																																																																																																																																																																																																																															
単位容積質量 (kg/l)					20																																																																																																																																																																																																																																																															
実積率 (%)					15																																																																																																																																																																																																																																																															
濃粒分量 (%)					10																																																																																																																																																																																																																																																															
有機不純物					5																																																																																																																																																																																																																																																															
粘土塊量 (%)					2.5																																																																																																																																																																																																																																																															
塩化物量 (NaCl) (%)					1.2																																																																																																																																																																																																																																																															
					0.6																																																																																																																																																																																																																																																															
					0.3																																																																																																																																																																																																																																																															
安定性 (%)					0.15																																																																																																																																																																																																																																																															
すりへり減量 (%)					粗粒率 (F・M)																																																																																																																																																																																																																																																															

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																																																																																																																																																																																																																						
その他の取扱基準等	22	様式-4 レディーミクストコンクリート強度試験成績報告書 (発注者名) 様 工事名称 (受注者名) 指定事項 <table><tr><th>呼び方</th><th>コンクリートの種類による記号</th><th>呼び強度</th><th>スランブ</th><th>粗骨材の最大寸法</th><th>セメントの種類による記号</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>cm</td><td>mm</td><td></td></tr><tr><td>指定事項</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 試験成績 <table><tr><th>供試体番号</th><th>採取月日</th><th>試験月日</th><th>材令(日)</th><th>スランブ(cm)</th><th>空気量(%)</th><th>供試体寸法(cm)</th><th>最大荷重(N/mm)</th><th>強度(N/</th><th>平均強度(N/mm)</th><th>養生方法</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td colspan="10">記事打設箇所</td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td>試験担当者氏名印</td></tr></table> 注：試験方法はJIS A1108による。 (1) 供試体によるコンクリートの圧縮強度試験は、構造物の重要度と工事の規模に応じて20 m²～150 m²ごとに1回行う。供試体は打設場所にて採取し、1回につき6個(σ_7…3個、σ_{28}…3個)とする。 ただし、小規模工種でコンクリートの使用量が1工種50 m³未満の場合には、(3)により試験に代えることができるものとする。 (2) 材令σ_7、σ_{28}の強度試験結果は、「レディーミクストコンクリート強度試験成績報告書」(様式-4)により提出するものとする。σ_{28}未実施の場合はσ_7の上段に(1)書でσ_{28}の推定値を(4)により記入するものとする。 (3) 1工種のコンクリート使用量が1工種50 m³未満の場合には、(2)に代生コン工場に於けるσ_{28}の強度試験結果を「コンクリート強度試験結果報告書」(様式-5-2)により提出することができるものとする。 (4) 普通ポルトランドセメント使用の材令7日強度より材令28日の強度の判定にあたっては、JISマーク表示認証工場の推定式を参考とするものとする。 なお、これによりがたい場合は、次式を参考にするものとする。 $\sigma_{28} = -0.020(\sigma_7)^2 + 1.96\sigma_7 \dots \sigma_7 < 15\text{N/mm}^2$ $\sigma_{28} = 0.96\sigma_7 + 10.4 \dots \sigma_7 \geq 15\text{N/mm}^2$ 高炉セメント使用の材令7日強度より材令28日強度の判定にあたっては、JISマーク表示認証工場の推定式を参考とするものとする。 なお、これによりがたい場合は、次式を参考にするものとする。 $\sigma_{28} = 1.14\sigma_7 + 11.8 \dots \sigma_7 \geq 5\text{N/mm}^2$ (5) 受注者は、σ_7における試験結果を確認し、コンクリートの品質をチェックするものとする。σ_7における試験結果に疑義のある場合には、受注者、生産者及び監督員が協議を行い処置するものとする。 (別表-1「コンクリートの品質管理」から抜粋)	呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類による記号				cm	mm		指定事項						供試体番号	採取月日	試験月日	材令(日)	スランブ(cm)	空気量(%)	供試体寸法(cm)	最大荷重(N/mm)	強度(N/	平均強度(N/mm)	養生方法										σ_{28}											σ_7											σ_{28}											σ_7											σ_{28}											σ_7											σ_{28}											σ_7		記事打設箇所																					試験担当者氏名印	その他の取扱基準等	22	様式-4 レディーミクストコンクリート強度試験成績報告書 (発注者名) 様 工事名称 (受注者名) 指定事項 <table><tr><th>呼び方</th><th>コンクリートの種類による記号</th><th>呼び強度</th><th>スランブ</th><th>粗骨材の最大寸法</th><th>セメントの種類による記号</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>cm</td><td>mm</td><td></td></tr><tr><td>指定事項</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> 試験成績 <table><tr><th>供試体番号</th><th>採取月日</th><th>試験月日</th><th>材令(日)</th><th>スランブ(cm)</th><th>空気量(%)</th><th>供試体寸法(cm)</th><th>最大荷重(N/mm)</th><th>強度(N/</th><th>平均強度(N/mm)</th><th>養生方法</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_{28}</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>σ_7</td><td></td></tr><tr><td colspan="10">記事打設箇所</td><td></td></tr><tr><td colspan="10"></td><td>試験担当者氏名</td></tr></table> 注：試験方法はJIS A1108による。 (1) 供試体によるコンクリートの圧縮強度試験は、構造物の重要度と工事の規模に応じて20 m²～150 m²ごとに1回行う。供試体は打設場所にて採取し、1回につき6個(σ_7…3個、σ_{28}…3個)とする。 ただし、小規模工種でコンクリートの使用量が1工種50 m³未満の場合には、(3)により試験に代えることができるものとする。 (2) 材令σ_7、σ_{28}の強度試験結果は、「レディーミクストコンクリート強度試験成績報告書」(様式-4)により提出するものとする。σ_{28}未実施の場合はσ_7の上段に(1)書でσ_{28}の推定値を(4)により記入するものとする。 (3) 1工種のコンクリート使用量が1工種50 m³未満の場合には、(2)に代生コン工場に於けるσ_{28}の強度試験結果を「コンクリート強度試験結果報告書」(様式-5-2)により提出することができるものとする。 (4) 普通ポルトランドセメント使用の材令7日強度より材令28日の強度の判定にあたっては、JISマーク表示認証工場の推定式を参考とするものとする。 なお、これによりがたい場合は、次式を参考にするものとする。 $\sigma_{28} = -0.020(\sigma_7)^2 + 1.96\sigma_7 \dots \sigma_7 < 15\text{N/mm}^2$ $\sigma_{28} = 0.96\sigma_7 + 10.4 \dots \sigma_7 \geq 15\text{N/mm}^2$ 高炉セメント使用の材令7日強度より材令28日強度の判定にあたっては、JISマーク表示認証工場の推定式を参考とするものとする。 なお、これによりがたい場合は、次式を参考にするものとする。 $\sigma_{28} = 1.14\sigma_7 + 11.8 \dots \sigma_7 \geq 5\text{N/mm}^2$ (5) 受注者は、σ_7における試験結果を確認し、コンクリートの品質をチェックするものとする。σ_7における試験結果に疑義のある場合には、受注者、生産者及び監督員が協議を行い処置するものとする。 (別表-1「コンクリートの品質管理」から抜粋)	呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類による記号				cm	mm		指定事項						供試体番号	採取月日	試験月日	材令(日)	スランブ(cm)	空気量(%)	供試体寸法(cm)	最大荷重(N/mm)	強度(N/	平均強度(N/mm)	養生方法										σ_{28}											σ_7											σ_{28}											σ_7											σ_{28}											σ_7											σ_{28}											σ_7		記事打設箇所																					試験担当者氏名
呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類による記号																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			cm	mm																																																																																																																																																																																																																																																																																							
指定事項																																																																																																																																																																																																																																																																																											
供試体番号	採取月日	試験月日	材令(日)	スランブ(cm)	空気量(%)	供試体寸法(cm)	最大荷重(N/mm)	強度(N/	平均強度(N/mm)	養生方法																																																																																																																																																																																																																																																																																	
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
記事打設箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																											
										試験担当者氏名印																																																																																																																																																																																																																																																																																	
呼び方	コンクリートの種類による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類による記号																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			cm	mm																																																																																																																																																																																																																																																																																							
指定事項																																																																																																																																																																																																																																																																																											
供試体番号	採取月日	試験月日	材令(日)	スランブ(cm)	空気量(%)	供試体寸法(cm)	最大荷重(N/mm)	強度(N/	平均強度(N/mm)	養生方法																																																																																																																																																																																																																																																																																	
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_{28}																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									σ_7																																																																																																																																																																																																																																																																																		
記事打設箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																											
										試験担当者氏名																																																																																																																																																																																																																																																																																	

土木工事施工管理基準新旧対照表

編 頁		現行(青文字:改正箇所)	編 頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																														
その他の取扱基準等	23	様式-5-1 レディーミクストコンクリート品質管理(スランブ・空気量) 報告書 平成 年 月 日 (発注者名) 様 (受注者名) <table><tr><td>工事名</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td rowspan="2">呼び方</td><td>コンクリートの種類 による記号</td><td>呼び強度</td><td>スランブ</td><td>粗骨材の最大寸法</td><td>セメントの種類 による区分</td></tr><tr><td></td><td></td><td>cm</td><td>mm</td><td></td></tr><tr><td>指定事項</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>打設月日</td><td>スランブ (cm)</td><td>空気量 (%)</td><td colspan="3">摘要</td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr></table> 試験担当者 氏名印 スランブ試験 荷卸し時に1回/日以上実施する。そのほか、構造物の重要度と工事の規模に応じて20㎡～150㎡ごとに1回、及び荷卸し時に品質変化が認められたときに実施する。 ただし道路橋鉄筋コンクリート床版にレディーミクストコンクリートを用いる場合は原則として全運搬車測定を行う。 道路橋床版の場合全運搬車試験を行うが、スランブ試験の結果が安定し良好な場合は、その後スランブ試験の頻度について監督員と協議し低減することができる。 小規模工種で1工種当りの総使用量が50㎡未満の場合は、1工種1回以上。またはレディーミクストコンクリート工場(JISマーク表示認証工場)の品質証明書等のみとすることができる。1工種当たりの総使用量が50㎡以上の場合は、50㎡ごとに1回の試験を行う。 空気量の測定 荷卸し時に1回/日以上実施する。そのほか、構造物の重要度と工事の規模に応じて20㎡～150㎡ごとに1回、及び荷卸し時に品質変化が認められたときに実施する。 小規模工種で1工種当りの総使用量が50㎡未満の場合は、1工種1回以上。またはレディーミクストコンクリート工場(JISマーク表示認証工場)の品質証明書等のみとすることができる。1工種当たりの総使用量が50㎡以上の場合は、50㎡ごとに1回の試験を行う。 (別表-1「コンクリートの品質管理」から抜粋)	工事名						呼び方	コンクリートの種類 による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類 による区分			cm	mm		指定事項						打設月日	スランブ (cm)	空気量 (%)	摘要			✓						✓						✓						23	様式-5-1 レディーミクストコンクリート品質管理(スランブ・空気量) 報告書 令和 年 月 日 (発注者名) 様 (受注者名) <table><tr><td>工事名</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td rowspan="2">呼び方</td><td>コンクリートの種類 による記号</td><td>呼び強度</td><td>スランブ</td><td>粗骨材の最大寸法</td><td>セメントの種類 による区分</td></tr><tr><td></td><td></td><td>cm</td><td>mm</td><td></td></tr><tr><td>指定事項</td><td colspan="5"></td></tr><tr><td>打設月日</td><td>スランブ (cm)</td><td>空気量 (%)</td><td colspan="3">摘要</td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>✓</td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr></table> 試験担当者氏名 スランブ試験 荷卸し時に1回/日以上実施する。そのほか、構造物の重要度と工事の規模に応じて20㎡～150㎡ごとに1回、及び荷卸し時に品質変化が認められたときに実施する。 ただし道路橋鉄筋コンクリート床版にレディーミクストコンクリートを用いる場合は原則として全運搬車測定を行う。 道路橋床版の場合全運搬車試験を行うが、スランブ試験の結果が安定し良好な場合は、その後スランブ試験の頻度について監督員と協議し低減することができる。 小規模工種で1工種当りの総使用量が50㎡未満の場合は、1工種1回以上。またはレディーミクストコンクリート工場(JISマーク表示認証工場)の品質証明書等のみとすることができる。1工種当たりの総使用量が50㎡以上の場合は、50㎡ごとに1回の試験を行う。 空気量の測定 荷卸し時に1回/日以上実施する。そのほか、構造物の重要度と工事の規模に応じて20㎡～150㎡ごとに1回、及び荷卸し時に品質変化が認められたときに実施する。 小規模工種で1工種当りの総使用量が50㎡未満の場合は、1工種1回以上。またはレディーミクストコンクリート工場(JISマーク表示認証工場)の品質証明書等のみとすることができる。1工種当たりの総使用量が50㎡以上の場合は、50㎡ごとに1回の試験を行う。 (別表-1「コンクリートの品質管理」から抜粋)	工事名						呼び方	コンクリートの種類 による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類 による区分			cm	mm		指定事項						打設月日	スランブ (cm)	空気量 (%)	摘要			✓						✓						✓					
		工事名																																																																																																
呼び方	コンクリートの種類 による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類 による区分																																																																																													
			cm	mm																																																																																														
指定事項																																																																																																		
打設月日	スランブ (cm)	空気量 (%)	摘要																																																																																															
✓																																																																																																		
✓																																																																																																		
✓																																																																																																		
工事名																																																																																																		
呼び方	コンクリートの種類 による記号	呼び強度	スランブ	粗骨材の最大寸法	セメントの種類 による区分																																																																																													
			cm	mm																																																																																														
指定事項																																																																																																		
打設月日	スランブ (cm)	空気量 (%)	摘要																																																																																															
✓																																																																																																		
✓																																																																																																		
✓																																																																																																		

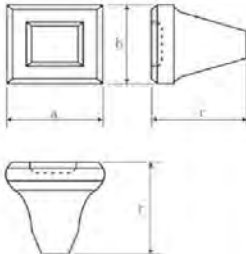
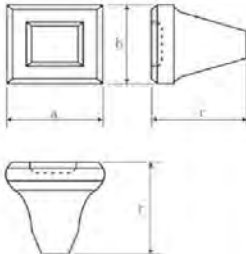
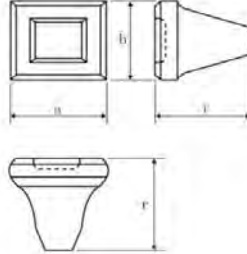
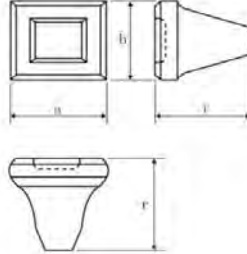
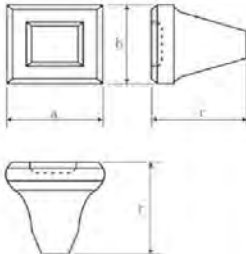
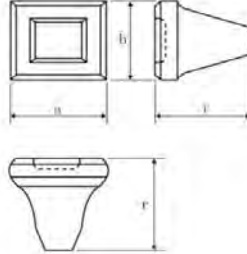
土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)
その他の取扱基準等	24	様式-5-2 レディーミクストコンクリート強度試験結果報告書 平成 年 月 日 (受注者名) 様 (工場名) 工事名 呼び方 コンクリートの種類 による記号 呼び強度 スランプ 粗骨材の最大寸法 セメントの種類 による区分 指定事項 検査ロット 採取 月日 試験 月日 材令 (H) 供試体 番号 強度 (N/mm²) 平均強度 (N/mm²) 摘要 試験担当者 氏名	その他の取扱基準等	24	様式-5-2 レディーミクストコンクリート強度試験結果報告書 令和 年 月 日 (受注者名) 様 (工場名) 工事名 呼び方 コンクリートの種類 による記号 呼び強度 粗骨材の最大寸法 セメントの種類 による区分 指定事項 検査ロット 採取 月日 試験 月日 材令 (H) 供試体 番号 強度 (N/mm²) 平均強度 (N/mm²) 摘要 試験担当者氏名
		注:小規模工種でコンクリートの使用量が1工種50㎡未満の場合には、様式-4に代えこの様式により提出することができる。 工事に使用したものと同一ロットのレディーミクストコンクリートσ_{sc}強度試験結果を記載する。 ※小規模工種とは、以下の工種を除く工種とする。 橋台、橋脚、杭類(場所打杭、井筒基礎等)、橋梁上部工(桁、床版、高欄等)、擁壁工(高さ1m以上)、涵渠工、樋門、樋管、水門、水路(内幅2.0m以上)、護岸、ダム及び堰、トンネル、舗装、その他これらに類する工種及び特記仕様書で指定された工種			注:小規模工種でコンクリートの使用量が1工種50㎡未満の場合には、様式-4に代えこの様式により提出することができる。 工事に使用したものと同一ロットのレディーミクストコンクリートσ_{sc}強度試験結果を記載する。 ※小規模工種とは、以下の工種を除く工種とする。 橋台、橋脚、杭類(場所打杭、井筒基礎等)、橋梁上部工(桁、床版、高欄等)、擁壁工(高さ1m以上)、涵渠工、樋門、樋管、水門、水路(内幅2.0m以上)、護岸、ダム及び堰、トンネル、舗装、その他これらに類する工種及び特記仕様書で指定された工種

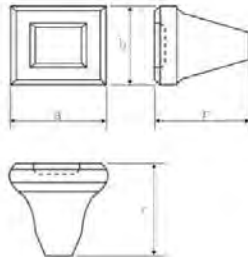
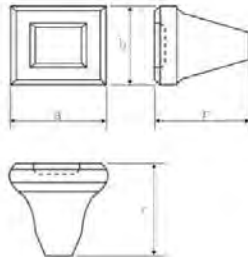
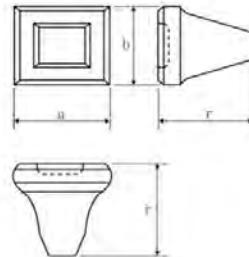
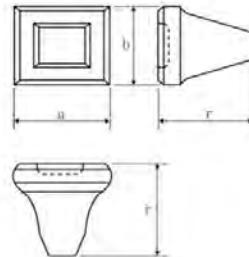
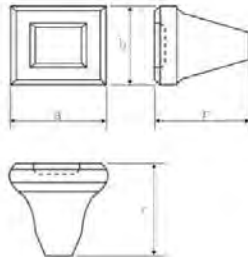
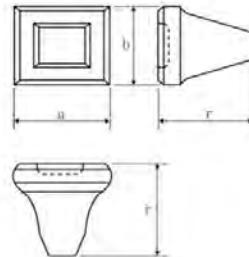
土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)
その他の取扱基準等	36	様式-1 平成 年 月 日 事務所(局)長様 住所 申請者 事業所名 (印) 代表者 セメントコンクリート製品使用承認申請書 下記工事用材料について、平成 年度において使用していただきたく、関係書類を添えて申請します。 1.品名 イ)プレキャスト無筋コンクリート製品積みブロック (除・JISA5371-附属書5) ロ)U型側溝溝蓋(除・JISA5345) ハ)I型コンクリートブロック ニ)プレキャスト無筋コンクリート製品道路用境界ブロック (除・JISA5371-附属書4) ホ)インターロッキングブロック 2.製作場所 所在地 工場名 3.資料 1)製品使用承認申請書(申請書、測定記録表等) 2)製品規格図 3)製造工程図 4)材料試験表(セメント、骨材、混和材) 5)示方配合表 6)製品体積計算書(含胴込量算出基礎) 7)積みブロック製造管理士認定書(写・代表1名) ☆該当項目記号を○印でかこむこと。	その他の取扱基準等	36	様式-1 令和 年 月 日 事務所(局)長様 住所 申請者 事業所名 代表者 セメントコンクリート製品使用承認申請書 下記工事用材料について、平成 年度において使用していただきたく、関係書類を添えて申請します。 1.品名 イ)プレキャスト無筋コンクリート製品積みブロック (除・JISA5371-附属書5) ロ)U型側溝溝蓋(除・JISA5345) ハ)I型コンクリートブロック ニ)プレキャスト無筋コンクリート製品道路用境界ブロック (除・JISA5371-附属書4) ホ)インターロッキングブロック 2.製作場所 所在地 工場名 3.資料 1)製品使用承認申請書(申請書、測定記録表等) 2)製品規格図 3)製造工程図 4)材料試験表(セメント、骨材、混和材) 5)示方配合表 6)製品体積計算書(含胴込量算出基礎) 7)積みブロック製造管理士認定書(写・代表1名) ☆該当項目記号を○印でかこむこと。

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
その他の取扱基準等	43	様式4-2 <table><tr><td colspan="10">製品検査表(月度)</td><td>検査担当者</td></tr><tr><td colspan="10">1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)</td><td></td></tr><tr><td>Gmax (mm)</td><td>SL (cm)</td><td>Air (%)</td><td>W/C (%)</td><td>S/a (%)</td><td colspan="5">単位量 (kg/m³)</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>W</td><td>C</td><td>S</td><td>G</td><td>混</td><td></td></tr><tr><td colspan="10">2. 原材料の品質</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 材料</td><td rowspan="2">種類</td><td rowspan="2">密度</td><td rowspan="2">項目 材料</td><td rowspan="2">産地</td><td rowspan="2">F・M</td><td rowspan="2">密度</td><td rowspan="2">吸水量 (%)</td><td rowspan="2">単質 (kg/l)</td><td rowspan="2">微粒分量 (%)</td><td rowspan="2">有機物</td></tr><tr></tr><tr><td>セメント</td><td></td><td></td><td>細骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>混和剤</td><td></td><td></td><td>粗骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>—</td></tr><tr><td colspan="10">アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果</td><td></td></tr><tr><td colspan="10">3. 製品検査 (製造日:平成 年 月 日) (検査日:平成 年 月 日)</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No.</td><td rowspan="2">外観</td><td colspan="2">寸法 (mm)</td><td colspan="7" rowspan="2">製品略図</td></tr><tr><td>面</td><td>控</td></tr><tr><td></td><td></td><td>幅 (a)</td><td>高 (b)</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="7" rowspan="5"></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="7"></td></tr><tr><td>判定値</td><td>良</td><td>±3</td><td>±5</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No.</td><td colspan="3">強さ (材令 目)</td><td rowspan="2">合・否</td><td colspan="2">平米当り個数</td><td colspan="4">(ヶ/nf)</td></tr><tr><td>供試体 φ×h (mm)</td><td>荷重 (N)</td><td>強度 (N/mm^2)</td><td>1当り体積</td><td>(m³/ヶ)</td><td>1当り質量</td><td>(kg/ヶ)</td><td>胴込コンクリー</td><td>(m³/nf)</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">出 荷 材 令</td><td colspan="4">(目)</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">ロットの標準偏差 (σ)</td><td colspan="4">(N/mm²)</td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5"></td><td></td></tr><tr><td>判定値</td><td>—</td><td colspan="3">$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$</td><td>—</td><td colspan="5">体積、質量、胴込量は理論上の数値です。</td></tr></table>	製品検査表(月度)										検査担当者	1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)											Gmax (mm)	SL (cm)	Air (%)	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m ³)											W	C	S	G	混		2. 原材料の品質											項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M	密度	吸水量 (%)	単質 (kg/l)	微粒分量 (%)	有機物	セメント			細骨材								混和剤			粗骨材							—	アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果											3. 製品検査 (製造日:平成 年 月 日) (検査日:平成 年 月 日)											項目 No.	外観	寸法 (mm)		製品略図							面	控			幅 (a)	高 (b)								1											2				3				4				5				X											判定値	良	±3	±5								項目 No.	強さ (材令 目)			合・否	平米当り個数		(ヶ/nf)				供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)	1当り体積	(m ³ /ヶ)	1当り質量	(kg/ヶ)	胴込コンクリー	(m ³ /nf)	1					出 荷 材 令		(目)				2					ロットの標準偏差 (σ)		(N/mm ²)				X											判定値	—	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$			—	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。					その他の取扱基準等	43	様式4-2 <table><tr><td colspan="10">製品検査表(月度)</td><td>検査担当者氏名</td></tr><tr><td colspan="10">1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)</td><td></td></tr><tr><td>Gmax (mm)</td><td>SL (cm)</td><td>Air (%)</td><td>W/C (%)</td><td>S/a (%)</td><td colspan="5">単位量 (kg/m³)</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>W</td><td>C</td><td>S</td><td>G</td><td>混</td><td></td></tr><tr><td colspan="10">2. 原材料の品質</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 材料</td><td rowspan="2">種類</td><td rowspan="2">密度</td><td rowspan="2">項目 材料</td><td rowspan="2">産地</td><td rowspan="2">F・M</td><td rowspan="2">密度</td><td rowspan="2">吸水量 (%)</td><td rowspan="2">単質 (kg/l)</td><td rowspan="2">微粒分量 (%)</td><td rowspan="2">有機物</td></tr><tr></tr><tr><td>セメント</td><td></td><td></td><td>細骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>混和剤</td><td></td><td></td><td>粗骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>—</td></tr><tr><td colspan="10">アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果</td><td></td></tr><tr><td colspan="10">3. 製品検査 (製造日: 年 月 日) (検査日: 年 月 日)</td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No.</td><td rowspan="2">外観</td><td colspan="2">寸法 (mm)</td><td colspan="7" rowspan="2">製品略図</td></tr><tr><td>面</td><td>控</td></tr><tr><td></td><td></td><td>幅 (a)</td><td>高 (b)</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="7" rowspan="5"></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td colspan="7"></td></tr><tr><td>判定値</td><td>良</td><td>±3</td><td>±5</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No.</td><td colspan="3">強さ (材令 目)</td><td rowspan="2">合・否</td><td colspan="2">平米当り個数</td><td colspan="4">(ヶ/nf)</td></tr><tr><td>供試体 φ×h (mm)</td><td>荷重 (N)</td><td>強度 (N/mm^2)</td><td>1当り体積</td><td>(m³/ヶ)</td><td>1当り質量</td><td>(kg/ヶ)</td><td>胴込コンクリー</td><td>(m³/nf)</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">出 荷 材 令</td><td colspan="4">(目)</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="2">ロットの標準偏差 (σ)</td><td colspan="4">(N/mm²)</td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5"></td><td></td></tr><tr><td>判定値</td><td>—</td><td colspan="3">$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$</td><td>—</td><td colspan="5">体積、質量、胴込量は理論上の数値です。</td></tr></table>	製品検査表(月度)										検査担当者氏名	1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)											Gmax (mm)	SL (cm)	Air (%)	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m ³)											W	C	S	G	混		2. 原材料の品質											項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M	密度	吸水量 (%)	単質 (kg/l)	微粒分量 (%)	有機物	セメント			細骨材								混和剤			粗骨材							—	アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果											3. 製品検査 (製造日: 年 月 日) (検査日: 年 月 日)											項目 No.	外観	寸法 (mm)		製品略図							面	控			幅 (a)	高 (b)								1											2				3				4				5				X											判定値	良	±3	±5								項目 No.	強さ (材令 目)			合・否	平米当り個数		(ヶ/nf)				供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)	1当り体積	(m ³ /ヶ)	1当り質量	(kg/ヶ)	胴込コンクリー	(m ³ /nf)	1					出 荷 材 令		(目)				2					ロットの標準偏差 (σ)		(N/mm ²)				X											判定値	—	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$			—	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。				
製品検査表(月度)										検査担当者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Gmax (mm)	SL (cm)	Air (%)	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m ³)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					W	C	S	G	混																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2. 原材料の品質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M	密度	吸水量 (%)	単質 (kg/l)	微粒分量 (%)	有機物																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
セメント			細骨材																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
混和剤			粗骨材							—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3. 製品検査 (製造日:平成 年 月 日) (検査日:平成 年 月 日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目 No.	外観	寸法 (mm)		製品略図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		面	控																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		幅 (a)	高 (b)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
判定値	良	±3	±5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
項目 No.	強さ (材令 目)			合・否	平米当り個数		(ヶ/nf)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)		1当り体積	(m ³ /ヶ)	1当り質量	(kg/ヶ)	胴込コンクリー	(m ³ /nf)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1					出 荷 材 令		(目)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2					ロットの標準偏差 (σ)		(N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
判定値	—	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$			—	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
製品検査表(月度)										検査担当者氏名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Gmax (mm)	SL (cm)	Air (%)	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m ³)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					W	C	S	G	混																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2. 原材料の品質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M	密度	吸水量 (%)	単質 (kg/l)	微粒分量 (%)	有機物																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
セメント			細骨材																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
混和剤			粗骨材							—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3. 製品検査 (製造日: 年 月 日) (検査日: 年 月 日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目 No.	外観	寸法 (mm)		製品略図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		面	控																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		幅 (a)	高 (b)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
判定値	良	±3	±5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
項目 No.	強さ (材令 目)			合・否	平米当り個数		(ヶ/nf)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)		1当り体積	(m ³ /ヶ)	1当り質量	(kg/ヶ)	胴込コンクリー	(m ³ /nf)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1					出 荷 材 令		(目)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
2					ロットの標準偏差 (σ)		(N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
判定値	—	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$			—	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
その他の取扱基準等	48	様式-9 <table><tr><td colspan="10">製品検査表</td><td>検査担当者</td></tr><tr><td colspan="11">1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)</td></tr><tr><td>G_{max} (mm)</td><td>SL (cm)</td><td>Air (%)</td><td>V/C (%)</td><td>S/a (%)</td><td colspan="5">単位量 (kg/)</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>W</td><td>C</td><td>S</td><td>G</td><td>混</td><td></td></tr><tr><td colspan="11">2. 原材料の品質</td></tr><tr><td>項目 材料</td><td>種類</td><td>密度</td><td>項目 材料</td><td>産地</td><td>F・M 密度</td><td>吸水量 (%)</td><td>単位・質量 (/)</td><td>微粉分量 (%)</td><td>有機物</td><td></td></tr><tr><td>セメント</td><td></td><td></td><td>細骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>混和剤</td><td></td><td></td><td>粗骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td></tr><tr><td colspan="11">アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果</td></tr><tr><td colspan="5">3. 製品検査 (製造日: 平成 年 月 日)</td><td colspan="6">(検査日: 平成 年 月 日)</td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No</td><td rowspan="2">外観</td><td colspan="2">寸法 (mm)</td><td colspan="2" rowspan="2">面</td><td colspan="2" rowspan="2">控</td><td colspan="3" rowspan="2">製品略図</td></tr><tr><td>幅 (a)</td><td>高 (b)</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="5"></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="9"></td></tr><tr><td>判定値</td><td>良</td><td>±3</td><td>±5</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No</td><td colspan="3">強さ (材令 日)</td><td rowspan="2">合 ・ 否</td><td colspan="2">平米当り個数</td><td colspan="4" rowspan="7">(ヶ/㎡)</td></tr><tr><td>供試体 φ×h (mm)</td><td>荷重 (N)</td><td>強度 (N/mm^2)</td><td>1 当り 体 積</td><td colspan="5">(m³/ヶ)</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 当り 質 量</td><td colspan="5">(kg/ヶ)</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>胴込コンクリート 量</td><td colspan="5">(m²/㎡)</td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>出 荷 材 令</td><td colspan="5">(日)</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>ロットの標準偏差 {σ}</td><td colspan="5" rowspan="2">(N/mm²)</td></tr><tr><td>判定値</td><td>-</td><td colspan="2">$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$</td><td>-</td><td colspan="6">体積、質量、胴込量は理論上の数値です。</td></tr></table>	製品検査表										検査担当者	1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)											G_{max} (mm)	SL (cm)	Air (%)	V/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/)											W	C	S	G	混		2. 原材料の品質											項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M 密度	吸水量 (%)	単位・質量 (/)	微粉分量 (%)	有機物		セメント			細骨材								混和剤			粗骨材							-	アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果											3. 製品検査 (製造日: 平成 年 月 日)					(検査日: 平成 年 月 日)						項目 No	外観	寸法 (mm)		面		控		製品略図			幅 (a)	高 (b)	1											2								3								4								5								X											判定値	良	±3	±5								項目 No	強さ (材令 日)			合 ・ 否	平米当り個数		(ヶ/㎡)				供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)	1 当り 体 積	(m ³ /ヶ)					1					1 当り 質 量	(kg/ヶ)					2					胴込コンクリート 量	(m ² /㎡)					X					出 荷 材 令	(日)										ロットの標準偏差 {σ}	(N/mm ²)					判定値	-	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$		-	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。						その他の取扱基準等	48	様式-9 <table><tr><td colspan="10">製品検査表</td><td>検査担当者氏名</td></tr><tr><td colspan="11">1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)</td></tr><tr><td>G_{max} (mm)</td><td>SL (cm)</td><td>Air (%)</td><td>V/C (%)</td><td>S/a (%)</td><td colspan="5">単位量 (kg/)</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>W</td><td>C</td><td>S</td><td>G</td><td>混</td><td></td></tr><tr><td colspan="11">2. 原材料の品質</td></tr><tr><td>項目 材料</td><td>種類</td><td>密度</td><td>項目 材料</td><td>産地</td><td>F・M 密度</td><td>吸水量 (%)</td><td>単位・質量 (/)</td><td>微粉分量 (%)</td><td>有機物</td><td></td></tr><tr><td>セメント</td><td></td><td></td><td>細骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>混和剤</td><td></td><td></td><td>粗骨材</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td></tr><tr><td colspan="11">アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果</td></tr><tr><td colspan="5">3. 製品検査 (製造日: 平成 年 月 日)</td><td colspan="6">(検査日: 平成 年 月 日)</td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No</td><td rowspan="2">外観</td><td colspan="2">寸法 (mm)</td><td colspan="2" rowspan="2">面</td><td colspan="2" rowspan="2">控</td><td colspan="3" rowspan="2">製品略図</td></tr><tr><td>幅 (a)</td><td>高 (b)</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="5"></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3" rowspan="9"></td></tr><tr><td>判定値</td><td>良</td><td>±3</td><td>±5</td><td colspan="7"></td></tr><tr><td rowspan="2">項目 No</td><td colspan="3">強さ (材令 日)</td><td rowspan="2">合 ・ 否</td><td colspan="2">平米当り個数</td><td colspan="4" rowspan="7">(ヶ/㎡)</td></tr><tr><td>供試体 φ×h (mm)</td><td>荷重 (N)</td><td>強度 (N/mm^2)</td><td>1 当り 体 積</td><td colspan="5">(m³/ヶ)</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 当り 質 量</td><td colspan="5">(kg/ヶ)</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>胴込コンクリート 量</td><td colspan="5">(m²/㎡)</td></tr><tr><td>X</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>出 荷 材 令</td><td colspan="5">(日)</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>ロットの標準偏差 {σ}</td><td colspan="5" rowspan="2">(N/mm²)</td></tr><tr><td>判定値</td><td>-</td><td colspan="2">$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$</td><td>-</td><td colspan="6">体積、質量、胴込量は理論上の数値です。</td></tr></table>	製品検査表										検査担当者氏名	1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)											G_{max} (mm)	SL (cm)	Air (%)	V/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/)											W	C	S	G	混		2. 原材料の品質											項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M 密度	吸水量 (%)	単位・質量 (/)	微粉分量 (%)	有機物		セメント			細骨材								混和剤			粗骨材							-	アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果											3. 製品検査 (製造日: 平成 年 月 日)					(検査日: 平成 年 月 日)						項目 No	外観	寸法 (mm)		面		控		製品略図			幅 (a)	高 (b)	1											2								3								4								5								X											判定値	良	±3	±5								項目 No	強さ (材令 日)			合 ・ 否	平米当り個数		(ヶ/㎡)				供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)	1 当り 体 積	(m ³ /ヶ)					1					1 当り 質 量	(kg/ヶ)					2					胴込コンクリート 量	(m ² /㎡)					X					出 荷 材 令	(日)										ロットの標準偏差 {σ}	(N/mm ²)					判定値	-	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$		-	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。					
製品検査表										検査担当者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
G_{max} (mm)	SL (cm)	Air (%)	V/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					W	C	S	G	混																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2. 原材料の品質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M 密度	吸水量 (%)	単位・質量 (/)	微粉分量 (%)	有機物																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
セメント			細骨材																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
混和剤			粗骨材							-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3. 製品検査 (製造日: 平成 年 月 日)					(検査日: 平成 年 月 日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
項目 No	外観	寸法 (mm)		面		控		製品略図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		幅 (a)	高 (b)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
判定値	良	±3	±5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
項目 No	強さ (材令 日)			合 ・ 否	平米当り個数		(ヶ/㎡)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)		1 当り 体 積	(m ³ /ヶ)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1					1 当り 質 量	(kg/ヶ)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2					胴込コンクリート 量	(m ² /㎡)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
X					出 荷 材 令	(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					ロットの標準偏差 {σ}	(N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
判定値	-	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$		-	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
製品検査表										検査担当者氏名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
G_{max} (mm)	SL (cm)	Air (%)	V/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					W	C	S	G	混																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2. 原材料の品質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
項目 材料	種類	密度	項目 材料	産地	F・M 密度	吸水量 (%)	単位・質量 (/)	微粉分量 (%)	有機物																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
セメント			細骨材																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
混和剤			粗骨材							-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
アルカリ骨材反応抑制方法及び算定結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3. 製品検査 (製造日: 平成 年 月 日)					(検査日: 平成 年 月 日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
項目 No	外観	寸法 (mm)		面		控		製品略図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		幅 (a)	高 (b)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
判定値	良	±3	±5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
項目 No	強さ (材令 日)			合 ・ 否	平米当り個数		(ヶ/㎡)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	供試体 φ×h (mm)	荷重 (N)	強度 (N/mm^2)		1 当り 体 積	(m ³ /ヶ)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1					1 当り 質 量	(kg/ヶ)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2					胴込コンクリート 量	(m ² /㎡)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
X					出 荷 材 令	(日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					ロットの標準偏差 {σ}	(N/mm ²)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
判定値	-	$X \geq 18$ $X \geq 18 + 1.5 \sigma =$		-	体積、質量、胴込量は理論上の数値です。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
その他の取扱基準等	53	様式10-2 <table><tr><th colspan="10">製品検査表</th><th>検査担当者氏名</th></tr><tr><td colspan="11">1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)</td></tr><tr><td rowspan="2">粗骨材の最大寸法 (mm)</td><td rowspan="2">スランブの範囲 (cm)</td><td rowspan="2">空気量の範囲 (%)</td><td rowspan="2">水・セメント比 W/C (%)</td><td rowspan="2">細骨材率 S/a (%)</td><td colspan="5">単位量 (kg/m³)</td><td rowspan="2">混和剤</td></tr><tr><td>水 (W)</td><td>セメント (C)</td><td>細骨材 (S)</td><td>粗骨材 (G)</td></tr><tr><td colspan="3">アルカリ骨材反応抑制方法</td><td colspan="5">コンクリートに含まれる塩化物量 (塩化物イオンとして)</td><td colspan="2">kg/m³</td></tr><tr><td colspan="11">2. 製品略図</td></tr><tr><td colspan="11">R₀ (配力鉄筋)</td></tr><tr><td colspan="11"></td></tr><tr><td colspan="11">R₁ (主鉄筋)</td></tr><tr><td colspan="11"></td></tr><tr><td colspan="11">3. 製品検査</td></tr><tr><td colspan="11">検査日: 平成年月日 製造年月日: 平成年月日 (材令日)</td></tr><tr><td colspan="3">寸法 (mm)</td><td colspan="4">鉄筋</td><td colspan="2">手掛寸法 (mm)</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2">R1</td><td colspan="2">R2</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>b</td><td>L</td><td>h</td><td>径</td><td>本数</td><td>長さ (cm)</td><td>径</td><td>本数</td><td>長さ (cm)</td><td>J40/100</td><td></td></tr><tr><td>規格値</td><td></td><td></td><td>D13</td><td>4</td><td></td><td>D13</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>試料 No. 1</td><td></td><td></td><td>D</td><td></td><td></td><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>試料 No. 2</td><td></td><td></td><td>D</td><td></td><td></td><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>許容差</td><td>±3</td><td>±3</td><td>±3</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">ひび割荷重 (kN)</td><td colspan="2">質量 (kg)</td><td colspan="2">圧縮強度 (N/mm²)</td><td colspan="4">鉄筋のかぶり</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td colspan="3"></td></tr></table>	製品検査表										検査担当者氏名	1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)											粗骨材の最大寸法 (mm)	スランブの範囲 (cm)	空気量の範囲 (%)	水・セメント比 W/C (%)	細骨材率 S/a (%)	単位量 (kg/m ³)					混和剤	水 (W)	セメント (C)	細骨材 (S)	粗骨材 (G)	アルカリ骨材反応抑制方法			コンクリートに含まれる塩化物量 (塩化物イオンとして)					kg/m ³		2. 製品略図											R ₀ (配力鉄筋)																						R ₁ (主鉄筋)																						3. 製品検査											検査日: 平成年月日 製造年月日: 平成年月日 (材令日)											寸法 (mm)			鉄筋				手掛寸法 (mm)							R1		R2						b	L	h	径	本数	長さ (cm)	径	本数	長さ (cm)	J40/100		規格値			D13	4		D13	4				試料 No. 1			D			D					試料 No. 2			D			D					許容差	±3	±3	±3	-	-	-	-	-	-		ひび割荷重 (kN)			質量 (kg)		圧縮強度 (N/mm ²)		鉄筋のかぶり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
製品検査表										検査担当者氏名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
粗骨材の最大寸法 (mm)	スランブの範囲 (cm)	空気量の範囲 (%)	水・セメント比 W/C (%)	細骨材率 S/a (%)	単位量 (kg/m ³)					混和剤																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
					水 (W)	セメント (C)	細骨材 (S)	粗骨材 (G)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
アルカリ骨材反応抑制方法			コンクリートに含まれる塩化物量 (塩化物イオンとして)					kg/m ³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
2. 製品略図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
R ₀ (配力鉄筋)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
R ₁ (主鉄筋)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
3. 製品検査																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
検査日: 平成年月日 製造年月日: 平成年月日 (材令日)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
寸法 (mm)			鉄筋				手掛寸法 (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			R1		R2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
b	L	h	径	本数	長さ (cm)	径	本数	長さ (cm)	J40/100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
規格値			D13	4		D13	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
試料 No. 1			D			D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
試料 No. 2			D			D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
許容差	±3	±3	±3	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
ひび割荷重 (kN)			質量 (kg)		圧縮強度 (N/mm ²)		鉄筋のかぶり																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

土木工事施工管理基準新旧対照表

編

頁

現行(青文字:改正箇所)

編

頁

改正(赤文字:改正箇所)

その他の取扱基準等

57

製品検査表

検査担当者氏名

1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)

粗骨材の最大寸法 (mm)

スランブの範囲 (cm)

空気量の範囲 (%)

水・セメント比 W/C (%)

細骨材率 S/a (%)

単位量 (kg/m³)

水 (W)

セメント (C)

細骨材 (S)

粗骨材 (G)

混和剤

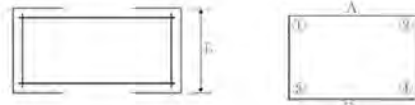
アルカリ骨材反応抑制方法

コンクリートに含まれる塩化物物量 (塩化物イオンとして)

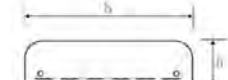
kg/m³

2. 製品略図

R₂ (配力鉄筋)



R₁ (主鉄筋)



3. 製品検査

検査日: 平成年月日 製造年月日: 平成年月日 (材令日)

	寸法 (mm)			鉄筋 R1			鉄筋 R2			手掛寸法 (mm)	
	b	L	h	径	本数	長さ (cm)	径	本数	長さ (cm)		
規格値				D13	4		D13	4		$\frac{140 \times 20}{100}$	
試料 No. 1				D			D				
試料 No. 2				D			D				
許容差	±3	±3	±3	-	-	-	-	-	-		
	ひび割れ荷重 (kN)			質量 (kg)			圧縮強度 (N/mm ²)			鉄筋のかぶり	
規格値										A B	
試料 No. 1										1 2 3 4	
試料 No. 2											
許容差											

その他の取扱基準等

57

製品検査表

検査担当者氏名

1. 示方配合 (設計基準強度 N/mm^2) (配合強度 N/mm^2)

粗骨材の最大寸法 (mm)

スランブの範囲 (cm)

空気量の範囲 (%)

水・セメント比 W/C (%)

細骨材率 S/a (%)

単位量 (kg/m³)

水 (W)

セメント (C)

細骨材 (S)

粗骨材 (G)

混和剤

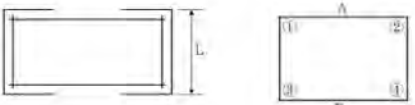
アルカリ骨材反応抑制方法

コンクリートに含まれる塩化物物量 (塩化物イオンとして)

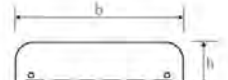
kg/m³

2. 製品略図

R₂ (配力鉄筋)



R₁ (主鉄筋)



3. 製品検査

検査日: 年 月 日 製造年月日: 年 月 日 (材令日)

	寸法 (mm)			鉄筋 R1			鉄筋 R2			手掛寸法 (mm)	
	b	L	h	径	本数	長さ (cm)	径	本数	長さ (cm)		
規格値				D13	4		D13	4		$\frac{140 \times 20}{100}$	
試料 No. 1				D			D				
試料 No. 2				D			D				
許容差	±3	±3	±3	-	-	-	-	-	-		
	ひび割れ荷重 (kN)			質量 (kg)			圧縮強度 (N/mm ²)			鉄筋のかぶり	
規格値										A B	
試料 No. 1										1 2 3 4	
試料 No. 2											
許容差											

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																			
その他の取扱基準等	73	様式-3 盛土材立会申請書 平成 年 月 日 静岡県〇〇土木事務所長 様 申請者 当社が生産する盛土材（路床材・路体材）の使用申請の承諾を得たく試料採取の立会をお願いします。 記 <table><tr><th>材料品目</th><th>規 格</th></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> 認可期間 責任者： TEL () - FAX () -	材料品目	規 格									73	様式-3 盛土材立会申請書 年 月 日 静岡県〇〇土木事務所長 様 申請者 当社が生産する盛土材（路床材・路体材）の使用申請の承諾を得たく資料採取の立会をお願いします。 記 <table><tr><th>材料品目</th><th>規 格</th></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table> 認可期間 責任者： TEL () - FAX () -	材料品目	規 格								
材料品目	規 格																							
材料品目	規 格																							

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)
その他の取扱基準等	74	様式-4 盛 土 材 使 用 申 請 書 平成 年 月 日 静岡県〇〇土木事務所長 様 申請者 印 当社が生産する盛土材について、使用申請の承諾を得たく下記のとおり資料を提出します。 材料名 _____ —提出資料— 1. 土質試験結果報告書 2. 位置図 3. 盛土材等採取土場調査表（様式1、2） 4. 調査結果総括表 5. 各材料試験データ 6. 写真（土取場全景及び資料採取状況）	その他の取扱基準等	74	様式-4 盛 土 材 使 用 申 請 書 年 月 日 静岡県〇〇土木事務所長 様 申請者 当社が生産する盛土材について、使用申請の承諾を得たく下記のとおり資料を提出します。 材料名 _____ —提出資料— 1. 土質試験結果報告書 2. 位置図 3. 盛土材等採取土場調査表（様式1、2） 4. 調査結果総括表 5. 各材料試験データ 6. 写真（土取場全景及び資料採取状況）

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)
その他の取扱基準等	108	「小規模工事(当初請負代金額500万円以上2,000万円未満)の施工計画書記入例」 平成 年 月 日 施 工 計 画 書 総括監督員 様 受注者 現場代理人印 平成年度工事施工計画書について(提出) 標記について土木工事共通仕様書第1編1-1-4第1項に基づき提出します。 目 次 1.現場組織表.....○ 2.安全管理.....○ 3.緊急時の体制.....○ 4.交通管理.....○ 5.主要資材一覧表.....○ 6.再生資源の利用の促進と建設副産物の適正処理方法...○ ※工程表については執行規則第20条による	その他の取扱基準等	108	「小規模工事(当初請負代金額500万円以上2,000万円未満)の施工計画書記入例」 年 月 日 施 工 計 画 書 総括監督員 様 受注者 現場代理人 年度工事施工計画書について(提出) 標記について土木工事共通仕様書第1編1-1-4第1項に基づき提出します。 目 次 1.現場組織表.....○ 2.安全管理.....○ 3.緊急時の体制.....○ 4.交通管理.....○ 5.主要資材一覧表.....○ 6.再生資源の利用の促進と建設副産物の適正処理方法...○ ※工程表については執行規則第20条による

土木工事施工管理基準新旧対照表

編

頁

115

その他の取扱基準等

現行(青文字:改正箇所)

小規模工事事務取扱要領

「少額工事(当初請負代金額500万円未満)の施工計画書記入例」

施 工 計 画 書

1.現場組織表

連絡先

受注者

TEL ()

夜間TEL ()

現場代理人

TEL ()

夜間TEL ()

2.安全管理

*工事現場における作業員の安全と第三者に対する災害の絶無を図る。
なお、事故発生時の対応として連絡系統を明確にしておく。
*土木工事共通仕様書第1編1-1-32の交通安全管理に関する各項を厳守して事故の無いよう十分注意する。

3.計画工程表

着手平成 年 月 日 完成平成 年 月 日

工 種	単 位	数 量	月	月	月	備 考
準 備 工	式	1				
土 工	式	1				
側 溝 工	m	45				
路 側 工	m	45				
後 片 付	式	1				

4.主要資材一覧表

品 名	規格・寸法	購 入 会 社 名
コンクリート	18-8-40	
	21-8-25	
積ブロック	控35cm	
切込み碎石	C-30	
溝 蓋	車道 t=13cm	

施工管理基準

編

頁

115

その他の取扱基準等

改正(赤文字:改正箇所)

小規模工事事務取扱要領

「少額工事(当初請負代金額500万円未満)の施工計画書記入例」

施 工 計 画 書

1.現場組織表

連絡先

受注者

TEL ()

夜間TEL ()

現場代理人

TEL ()

夜間TEL ()

2.安全管理

*工事現場における作業員の安全と第三者に対する災害の絶無を図る。
なお、事故発生時の対応として連絡系統を明確にしておく。
*土木工事共通仕様書第1編1-1-32の交通安全管理に関する各項を厳守して事故の無いよう十分注意する。

3.計画工程表

着手平成 年 月 日 完成平成 年 月 日

工 種	単 位	数 量	月	月	月	備 考
準 備 工	式	1				
土 工	式	1				
側 溝 工	m	45				
路 側 工	m	45				
後 片 付	式	1				

4.主要資材一覧表

品 名	規格・寸法	購 入 会 社 名
コンクリート	18-8-40	
	21-8-25	
積ブロック	控35cm	
切込み碎石	C-30	
溝 蓋	車道 t=13cm	

施工管理基準

土木工事施工管理基準新旧対照表

[illegible]

土木工事施工管理基準新旧対照表

[illegible]

土木工事施工管理基準新旧対照表

編 頁		現行(青文字:改正箇所)		編 頁		改正(赤文字:改正箇所)	
施工管理基準に基づく様式一覧表		5		施工管理基準に基づく様式一覧表		5	
建設工事名		工出来形管理図表		建設工事名		工出来形管理図表	
測点番号		日		測点番号		日	
月				月			
設計値との差(冊)				設計値との差(冊)			
記 事				記 事			

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)
施工管理基準に基づく様式一覧表	6	様式 4 工事名 工 度 数 表 受注者名 測定者 工 度 数 設計値との差 (+) (-)	施工管理基準に基づく様式一覧表	6	様式 4 工事名 工 度 数 表 受注者名 測定者 工 度 数 設計値との差 (+) (-)

土木工事施工管理基準新旧対照表

編 頁		現行(青文字:改正箇所)		編 頁		改正(赤文字:改正箇所)					
施工管理基準に基づく様式一覧表		11		施工管理基準に基づく様式一覧表		11					
施工管理基準		道路の平板載荷試験 (JIS A 1215)		施工管理基準		道路の平板載荷試験 (JIS A 1215)					
様式 8				様式 8							
建設工事名				建設工事名							
工 種 名				工 種 名							
測定番号				測定番号							
測定箇所				測定箇所							
試験期日		年 月 日		試験期日		年 月 日					
路面の状態				路面の状態							
載荷盤直径		載荷盤面積		載荷盤直径		載荷盤面積					
荷 重	沈下量 (mm)	左	中	右	平均値	荷 重	沈下量 (mm)	左	中	右	平均値
全荷重	kg /					全荷重	kg /				
0.250	0.354					0.250	0.354				
0.500	0.708					0.500	0.708				
0.750	1.062					0.750	1.062				
1.000	1.415					1.000	1.415				
1.250	1.769					1.250	1.769				
1.500	2.123					1.500	2.123				
1.750	2.477					1.750	2.477				
2.000	2.831					2.000	2.831				
2.250	3.185					2.250	3.185				
2.500	3.539					2.500	3.539				
2.750	3.892					2.750	3.892				
3.000	4.246					3.000	4.246				
天候		測定者		受注者名		天候		測定者		受注者名	
沈下量 (mm)		荷重 (kg/cm ²)		K ₅₀ = $\frac{\text{沈下量 (mm)}}{\text{荷重 (kg/cm}^2\text{)}} = \frac{K_{50}}{2.2} \text{ kg/cm}^2$		沈下量 (mm)		荷重 (kg/cm ²)		K ₅₀ = $\frac{\text{沈下量 (mm)}}{\text{荷重 (kg/cm}^2\text{)}} = \frac{K_{50}}{2.2} \text{ kg/cm}^2$	

土木工事施工管理基準新旧対照表

編

頁

施工管理基準に基づく様式一覧表

24

現行(青文字:改正箇所)

様式 15-3

組の番号
記号、主任
監理員、主任
監理員、主任

設計基準値
名称
品質特性
測定単位
測定方法
作業機械名

建設工事名
目標値
規格限界
上限値
下限値
試料
大きさ
間隔

工事

x

Ra

Rm

測定者

組の番号
記号、主任
監理員、主任
監理員、主任

(注) 1. 管理図は、別紙「R管理、データシート」から記入する。
2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。

編

頁

施工管理基準に基づく様式一覧表

24

改正(赤文字:改正箇所)

様式 15-3

組の番号
記号、主任
監理員、主任
監理員、主任

設計基準値
名称
品質特性
測定単位
測定方法
作業機械名

建設工事名
目標値
規格限界
上限値
下限値
試料
大きさ
間隔

工事

x

Ra

Rm

測定者

組の番号
記号、主任
監理員、主任
監理員、主任

(注) 1. 管理図は、別紙「R管理、データシート」から記入する。
2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
施工管理基準に基づく様式一覧表	25	様式 15-4 <u>x-Rs-Rm管理データシート</u> <table><tr><td>名 称</td><td colspan="4"></td><td>建設工事名</td><td colspan="4"></td><td>受注者名</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>品質・特性</td><td colspan="4"></td><td>出張所名</td><td colspan="4"></td><td></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>測定単位</td><td colspan="4"></td><td>日標準量</td><td colspan="4"></td><td></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>規格 限界</td><td>上限値</td><td colspan="4"></td><td>試 大 き さ</td><td colspan="4"></td><td>測 定 者</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td></td><td>下限値</td><td colspan="4"></td><td>試 間 隔</td><td colspan="4"></td><td>測 定 者</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>設計基準値</td><td colspan="4"></td><td>作業機械名</td><td colspan="4"></td><td>測 定 者</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>月 日</td><td>試験 番号</td><td colspan="4">測 定 値</td><td>計</td><td>平均値</td><td>移動範囲</td><td>測定値内 の範囲</td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>a</td><td>b</td><td>c</td><td>d</td><td>Σ</td><td>$\bar{x}$</td><td>R_s</td><td>R_m</td><td colspan="5">$\bar{x}$ $\bar{R}_s$ $\bar{R}_m$</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>記事</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">n d_s D_s E_s</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">2 1.13 3.27 2.66</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">3 1.69 2.57 1.77</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">4 2.06 2.28 1.46</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">5 2.33 2.11 1.29</td></tr></table> (注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。 2. 管理限界線の引き直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。 (備考) ー 管理限界の計算のための予備データの区間 ...上記の管理限界を適用する区間を示す。 3. 以下、最近の20組(平均値$\bar{x}$を1箇とする)のデータを用い、次の10箇に対する管理限界とする。	名 称					建設工事名					受注者名					品質・特性					出張所名										測定単位					日標準量										規格 限界	上限値					試 大 き さ					測 定 者						下限値					試 間 隔					測 定 者					設計基準値					作業機械名					測 定 者					月 日	試験 番号	測 定 値				計	平均値	移動範囲	測定値内 の範囲	$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						1	a	b	c	d	Σ	$\bar{x}$	R_s	R_m	$\bar{x}$ $\bar{R}_s$ $\bar{R}_m$						2									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						3									累 計						4									小 計						5									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$						小計									$D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						6									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						7									累 計						8									小 計						小計									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						9									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						10									累 計						11									小 計						12									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						13									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						小計									累 計						14									小 計						15									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						16									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						17									累 計						18									小 計						19									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						20									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						小計									累 計						記事									小 計															n d _s D _s E _s															2 1.13 3.27 2.66															3 1.69 2.57 1.77															4 2.06 2.28 1.46															5 2.33 2.11 1.29					25	様式 15-4 <u>x-Rs-Rm管理データシート</u> <table><tr><td>名 称</td><td colspan="4"></td><td>建設工事名</td><td colspan="4"></td><td>受注者名</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>品質・特性</td><td colspan="4"></td><td>出張所名</td><td colspan="4"></td><td></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>測定単位</td><td colspan="4"></td><td>日標準量</td><td colspan="4"></td><td></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>規格 限界</td><td>上限値</td><td colspan="4"></td><td>試 大 き さ</td><td colspan="4"></td><td>測 定 者</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td></td><td>下限値</td><td colspan="4"></td><td>試 間 隔</td><td colspan="4"></td><td>測 定 者</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>設計基準値</td><td colspan="4"></td><td>作業機械名</td><td colspan="4"></td><td>測 定 者</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>月 日</td><td>試験 番号</td><td colspan="4">測 定 値</td><td>計</td><td>平均値</td><td>移動範囲</td><td>測定値内 の範囲</td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>a</td><td>b</td><td>c</td><td>d</td><td>Σ</td><td>$\bar{x}$</td><td>R_s</td><td>R_m</td><td colspan="5">$\bar{x}$ $\bar{R}_s$ $\bar{R}_m$</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$</td></tr><tr><td></td><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">累 計</td></tr><tr><td></td><td>記事</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">小 計</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">n d_s D_s E_s</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">2 1.13 3.27 2.66</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">3 1.69 2.57 1.77</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">4 2.06 2.28 1.46</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="5">5 2.33 2.11 1.29</td></tr></table> (注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。 2. 管理限界線の引き直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。 (備考) ー 管理限界の計算のための予備データの区間 ...上記の管理限界を適用する区間を示す。 3. 以下、最近の20組(平均値$\bar{x}$を1箇とする)のデータを用い、次の10箇に対する管理限界とする。	名 称					建設工事名					受注者名					品質・特性					出張所名										測定単位					日標準量										規格 限界	上限値					試 大 き さ					測 定 者						下限値					試 間 隔					測 定 者					設計基準値					作業機械名					測 定 者					月 日	試験 番号	測 定 値				計	平均値	移動範囲	測定値内 の範囲	$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						1	a	b	c	d	Σ	$\bar{x}$	R_s	R_m	$\bar{x}$ $\bar{R}_s$ $\bar{R}_m$						2									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						3									累 計						4									小 計						5									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$						小計									$D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						6									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						7									累 計						8									小 計						小計									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						9									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						10									累 計						11									小 計						12									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						13									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						小計									累 計						14									小 計						15									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						16									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						17									累 計						18									小 計						19									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$						20									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$						小計									累 計						記事									小 計															n d _s D _s E _s															2 1.13 3.27 2.66															3 1.69 2.57 1.77															4 2.06 2.28 1.46															5 2.33 2.11 1.29				
名 称					建設工事名					受注者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
品質・特性					出張所名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
測定単位					日標準量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
規格 限界	上限値					試 大 き さ					測 定 者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	下限値					試 間 隔					測 定 者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計基準値					作業機械名					測 定 者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
月 日	試験 番号	測 定 値				計	平均値	移動範囲	測定値内 の範囲	$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1	a	b	c	d	Σ	$\bar{x}$	R_s	R_m	$\bar{x}$ $\bar{R}_s$ $\bar{R}_m$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	3									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	4									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	5									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									$D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	6									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	7									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	8									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	9									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	10									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	11									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	12									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	13									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	14									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	15									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	16									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	17									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	18									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	19									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	20									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	記事									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										n d _s D _s E _s																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										2 1.13 3.27 2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										3 1.69 2.57 1.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										4 2.06 2.28 1.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										5 2.33 2.11 1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
名 称					建設工事名					受注者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
品質・特性					出張所名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
測定単位					日標準量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
規格 限界	上限値					試 大 き さ					測 定 者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	下限値					試 間 隔					測 定 者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
設計基準値					作業機械名					測 定 者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
月 日	試験 番号	測 定 値				計	平均値	移動範囲	測定値内 の範囲	$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1	a	b	c	d	Σ	$\bar{x}$	R_s	R_m	$\bar{x}$ $\bar{R}_s$ $\bar{R}_m$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	3									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	4									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	5									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									$D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	6									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	7									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	8									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	9									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	10									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	11									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	12									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	13									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	14									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	15									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	16									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	17									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	18									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	19									$\bar{x} \pm E_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_s =$ $D_s \cdot \bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	20									平 均 $\bar{x} =$ $\bar{R}_s =$ $\bar{R}_m =$																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									累 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	記事									小 計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										n d _s D _s E _s																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										2 1.13 3.27 2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										3 1.69 2.57 1.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										4 2.06 2.28 1.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
										5 2.33 2.11 1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

土木工事施工管理基準新旧対照表

編	頁	現行(青文字:改正箇所)	編	頁	改正(赤文字:改正箇所)																																				
施工管理基準に基づく様式一覧表	27	様式一覧表 様式 15-6 x - Rs - Rm 管理図 <table><tr><th>設計基準値</th><th>建設工事名</th><th>工事</th></tr><tr><td>名称</td><td>日標</td><td>量</td></tr><tr><td>品質特性</td><td>規格限界</td><td>上限値</td></tr><tr><td>測定単位</td><td>下限値</td><td></td></tr><tr><td>測定方法</td><td>試料</td><td>大きさ</td></tr><tr><td>作業機械名</td><td>間隔</td><td></td></tr></table> 組の番号 記号 監督員、主任監理員承認印 注 1. 管理図は、別紙 x-Rs-Rm 管理データシートから記入する。 2. 記号欄には、真面目図、その他必要事項を記入する。	設計基準値	建設工事名	工事	名称	日標	量	品質特性	規格限界	上限値	測定単位	下限値		測定方法	試料	大きさ	作業機械名	間隔		施工管理基準に基づく様式一覧表	27	様式一覧表 様式 15-6 x - Rs - Rm 管理図 <table><tr><th>設計基準値</th><th>建設工事名</th><th>工事</th></tr><tr><td>名称</td><td>日標</td><td>量</td></tr><tr><td>品質特性</td><td>規格限界</td><td>上限値</td></tr><tr><td>測定単位</td><td>下限値</td><td></td></tr><tr><td>測定方法</td><td>試料</td><td>大きさ</td></tr><tr><td>作業機械名</td><td>間隔</td><td></td></tr></table> x Rs Rm 組の番号 記号 監督員、主任監理員承認印 注 1. 管理図は、別紙 x-Rs-Rm 管理データシートから記入する。 2. 記号欄には、真面目図、その他必要事項を記入する。	設計基準値	建設工事名	工事	名称	日標	量	品質特性	規格限界	上限値	測定単位	下限値		測定方法	試料	大きさ	作業機械名	間隔	
設計基準値	建設工事名	工事																																							
名称	日標	量																																							
品質特性	規格限界	上限値																																							
測定単位	下限値																																								
測定方法	試料	大きさ																																							
作業機械名	間隔																																								
設計基準値	建設工事名	工事																																							
名称	日標	量																																							
品質特性	規格限界	上限値																																							
測定単位	下限値																																								
測定方法	試料	大きさ																																							
作業機械名	間隔																																								

土木工事施工管理基準新旧対照表

[illegible]